

Maschinenliste **Fräserei**

Maschine 01 **Hermle C 30 U**

- 5-Achsen - Fräsbearbeitungszentrum
- Spindel 18.000 U/min, HSK 63
- Baujahr 2006
- Fräsbereich: X 650 mm, Y 600 mm, Z 500 mm
- Aufspanngröße ø 800 mm
- Schwenkbereich: C 360°, A +30° bis -120°
- Werkzeuglaservermessung
- Graphitabsaugung

Maschine 03 **Hermle C 30 U**

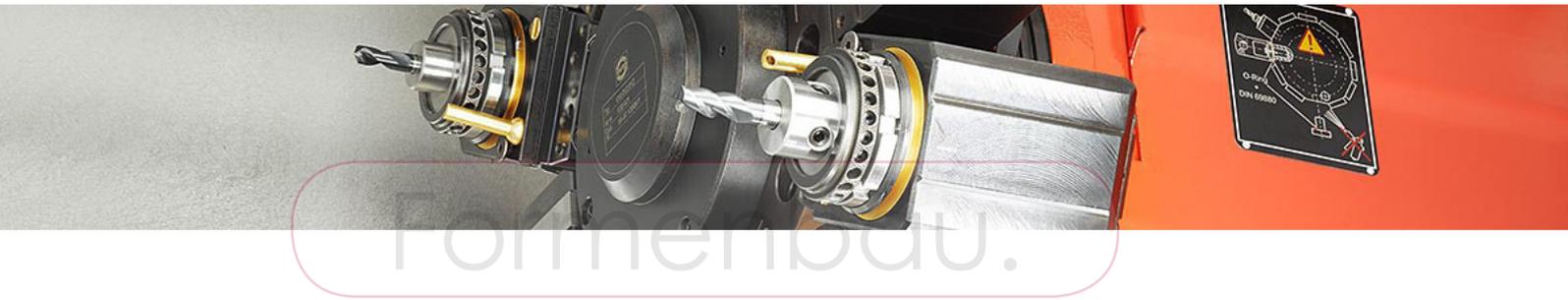
- 5-Achsen - Fräsbearbeitungszentrum
- Spindel 18.000 U/min, HSK 63
- Baujahr 2010
- Fräsbereich: X 650 mm, Y 600 mm, Z 500 mm
- Aufspanngröße ø 800 mm
- Schwenkbereich: C 360°, A +30° bis -120°
- Werkzeuglaservermessung
- innere Kühlmittelzufuhr (IKZ)

Maschine 02 **Hermle C 30 U**

- 5-Achsen - Fräsbearbeitungszentrum
- Spindel 18.000 U/min, HSK 63
- Baujahr 2008
- Fräsbereich: X 650 mm, Y 600 mm, Z 500 mm
- Aufspanngröße ø 800 mm
- Schwenkbereich: C 360°, A +30° bis -120°
- Werkzeuglaservermessung
- innere Kühlmittelzufuhr (IKZ)

Maschine 04 **DMU 50 evolution**

- 5-Achsen - Fräsbearbeitungszentrum
- Spindel 18.000 U/min, HSK 63
- Baujahr 2002
- Fräsbereich: X 500 mm, Y 420 mm, Z 380 mm
- Aufspanngröße ø 800 mm
- Schwenkbereich: C 360°, B +90° bis -0,5°
- Werkzeuglaservermessung



Maschine 05 **DMG DMU 80 T**

- 3-Achsen - Fräsbearbeitungszentrum
- Spindel 12.000 U/min, SK 40
- Baujahr 2002
- Fräsbereich: X 880 mm, Y 630 mm, Z 630 mm
- Werkzeuglaservermessung

Maschine 06 **Hermle C 1200**

- 3-Achsen - Fräsbearbeitungszentrum
- Spindel 15.000 U/min, HSK 63
- Baujahr 2012
- Fräsbereich: X 1200 mm, Y 900 mm, Z 500 mm
- innere Kühlmittelzufuhr (IKZ)

Maschine 07 **Röders RXP 500 DS**

- 5-Achsen - HSC Bearbeitungszentrum
- Arbeitsraum: X 450 mm, Y 455 mm, Z 240 mm
- Tischgröße: 250 mm
- Frässpindel (Standard): 42.000 U/min
- Baujahr 2015

Maschine 08 - 10

- 3-Achsen - Fräsbearbeitungszentrum

Programmierung

- 6 CAM - Arbeitsplätze Delcam Powermill inkl. 5-Achs - Simultan - Bearbeitung

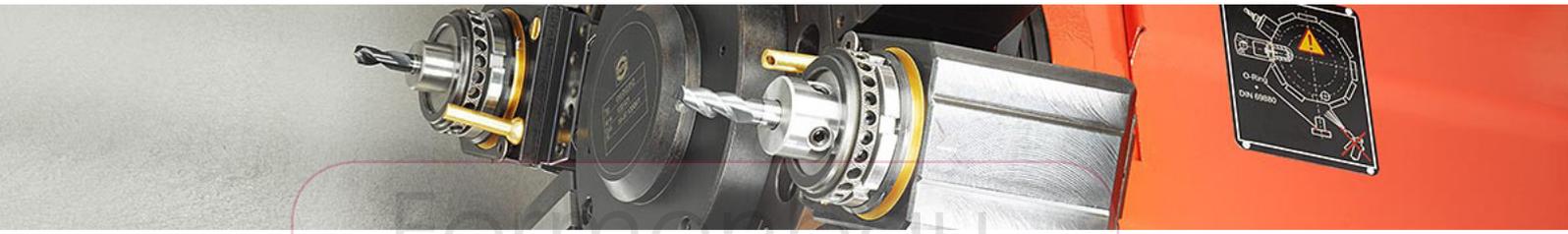
Werkzeugvoreinstellung

- optische Werkzeugvoreinstellung mit Zoller Venturion 400

Maschinenliste **Messmaschine**

Maschine 01 **Zeiss Contura G2**

- CNC - Messmaschine
- Baujahr 2010



Maschinenliste **Dreherei**

Maschine 01 **EMCO Maxxturn 65 MY**

- CNC - Drehmaschine
- C-Achse und zusätzliche Y-Achse
- Baujahr 2007
- Sinumerik 840D mit Shopturn Dialogsteuerung
- 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen
- innere Kühlmittelzufuhr (IKZ)

Maschine 03 **Gildemeister CTX 400**

- CNC - Drehmaschine
- Baujahr 1996
- Späneförderer

Maschine 02 **EMCO Maxxturn 45 MY**

- CNC - Drehmaschine
- C-Achse und zusätzliche Y-Achse
- Baujahr 2008
- Sinumerik 840D mit Shopturn Dialogsteuerung
- 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen
- innere Kühlmittelzufuhr (IKZ)

Maschine 04 **Weiler Primus**

- konventionelle Drehmaschine

Maschine 05 **Weiler Commodor**

- konventionelle Drehmaschine

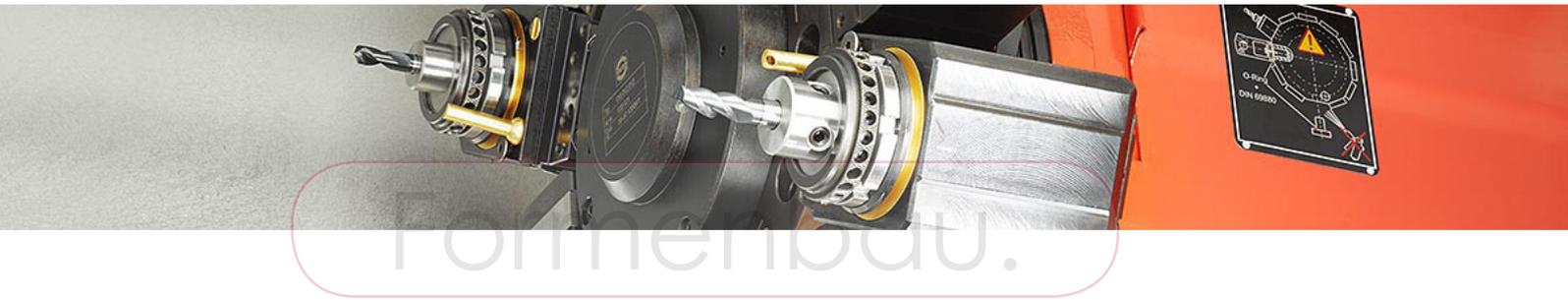
Maschinenliste **Flächenschleifen**

Maschine 01 **ABA Ecoline 1006**

- CNC - Flächen- und Profilschleifmaschine
- Schleifbereich 1100 mm x 700 mm
- Schleifhöhe 600 mm - 670 mm (je nach Scheibendurchmesser)
- Tischbelastung max. 1000 kg
- automatisches Abziehen der Schleifscheibe

Maschine 02 **STÖCKEL FX 60/40 SPS**

- konventionelle Flächenschleifmaschine
- Schleifbereich 600 mm x 400 mm
- Baujahr 2011



Maschinenliste **Erodieren**

Maschine 01 **Z&K Genius 850**

- CNC - Senkerodiermaschine
- Baujahr 2010
- Erodierbereich: X 570 mm, Y 400 mm, Z 415 mm
- Tischgröße: 840 mm x 600 mm

Maschine 01 und 02

- Handlingsystem Cameleon mit 13 Werkstück-Paletten und 150 Elektroden-Aufnahmen
- Chipidentifikation
- eingebundene Elektrodenvoreinstellung auf Zeiss Contura G2
- eingebundene Elektroden- und Werkstück-Waschmaschine

Maschine 02 **Z&K Genius 602**

- CNC - Senkerodiermaschine
- Baujahr 2005
- Erodierbereich: X 350 mm, Y 250 mm, Z 315 mm
- Tischgröße: 570 mm x 400 mm

Eberhard Meyer GmbH

Europaallee 12

D-90763 Fürth

tel.: +49(0)911 / 7660697- 0

fax.: +49(0)911 / 7660697-99

mail: firma@formenbau-meyer.de

www.formenbau-meyer.de